## ВЕСЫ КРАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ КВ

Модель КВ-А

Руководство по эксплуатации Т427427-002РЭ Весы сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (свидетельство № 54903) и внесены в Государственный реестр средств измерений за № 57192-14.

Форма маркировки весов: <u>КВ</u> - Max-A ( $K^*$ ), где

Max - значение максимальной нагрузки весов: 2000; 3000; 5000; 10000; 15000; 20000 кг;

А – модификация корпуса;

К – вращающийся крюк (установка возможна только в весы с Мах от 2 до 10т) .

<sup>\*</sup>в базовом исполнении (не вращающийся крюк) К в маркировке не указывается.

#### 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

#### 1.1 Назначение изделия

Весы КВ предназначены для статического измерения массы грузов, транспортируемых на крюке подъёмных устройств.

## 1.2 Технические и метрологические характеристики

деления (e), действительной цены деления (d), число поверочных делений (n), интервалы взвешивания и пределы допускаемой абсолютной погрешности при поверке приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	Max, кг	Min, кг	e=d, кг	n	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при первичной поверке*, кг
КВ-2000-А КВ-2000-А (К)	2000	20	1 2000		от 20 до 500 включ. св. 500 до 2000 включ.	± 0,500 ± 1,000
KB-3000-A KB-3000-A (K)	3000	20	1	от 20 до 500 включ. 1 3000 св. 500 до 2000 включ. св. 2000 до 3000 включ.		± 0,500 ± 1,000 ± 1,500
KB-5000-A KB-5000-A (K)	5000	40	2   2500   cr		от 40 до 1000 включ. св. 1000 до 4000 включ. св. 4000 до 5000 включ.	± 1,000 ± 2,000 ± 3,000
KB-10000-A KB-10000-A (K)	10000	100	5	5 2000 от 100 до 2500 вклн св. 2500 до 10000 вкл		± 2,500 ± 5,000
КВ-15000-А	15000	100	5	от 100 до 2500 включ. 3000 св. 2500 до 10000 включ. св. 10000 до 15000 включ.		± 2,500 ± 5,000 ± 7,500
KB-20000-A	20000	200	10	2000	от 200 до 5000 включ. св. 5000 до 20000 включ.	± 5,000 ± 10,000

<sup>\*</sup>Пределы допускаемой абсолютной погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых абсолютных погрешностей при первичной поверке.

Значения габаритных размеров и массы весов, количество датчиков приведены в таблице 2. Таблица 2

Обозначение семейств весов	Число весоизмерительных датчиков	Габаритные размеры весов (длина, ширина, высота), м, не более	Масса весов, кг не более
KB-2000-A KB-2000-A (K)	1	0,230; 0,240; 0,137	12
KB-3000-A KB-3000-A (K)	1	0,230; 0,240; 0,137	12
KB-5000-A KB-5000-A (K)	1	0,230; 0,240; 0,137	15
KB-10000-A KB-10000-A (K)	1	0,230; 0,240; 0,137	21
KB-15000-A	1	0,235; 0,325; 0,160	46
КВ-20000-А	1	0,235; 0,340; 0,160	65

Управление весами с помощью кнопок на лицевой панели индикатора, также возможно дистанционное управление с помощью беспроводного пульта, дальность не менее 30 м (при отсутствии показаний индикатора или уменьшении дистанции срабатывания пульта необходимо заменить батарею пульта).

#### 1.3 Состав весов

В состав весов входят:

- -тензодатчик 1 шт.;
- -весоизмерительный прибор;
- -крюк (вращающийся при заказе КВ-А (К), кольцо 1 комплект;
- -аккумулятор -1 шт.;
- -зарядное устройство 1 шт.;
- -пульт управления 1 шт.

## 1.4 Устройство и работа

- 1.4.1 Конструктивно весы состоят из датчика и весоизмерительного прибора в металлическом корпусе. Общий вид весов приведен в Приложении А.
- 1.4.2 Принцип действия весов основан на преобразовании деформаций упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающих под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Сигналы от тензодатчиков преобразуются в цифровые при помощи весоизмерительного прибора, и результат взвешивания в единицах массы отображается на цифровом дисплее прибора.
- 1.4.3 Весы работают в автоматизированном режиме, при котором взвешивание осуществляется автоматически.

## 1.4.4 Назначение кнопок на передней панели весов приведено в таблице 3.

#### Таблица 3

Кнопка на передней панели	Назначение	
TAPA	однократная выборка массы тары из диапазона взвешивания;	
	при длительном удерживании включение/выключение весов	
ПАМЯТЬ	сервисная кнопка	

## 1.4.5 Назначение кнопок на пульте приведено в таблице 4.

#### Таблица 4

Кнопка на пульте	Назначение		
*	включение режима накопления веса		
0	установка ноля		
<b>A</b>	просмотр значения накопленного веса		
H	удержание значения взвешиваемого веса		

#### 1.4.6 Включение весов.

Операция	Дисплей	Описание
Нажмите кнопку		удержание данной кнопки в течение нескольких секунд приведет к
ТАРА на передней		включению питания весов
панели весов		
Пять секунд спустя	99999	весы будут проходить тестирование дисплея с последовательным
	•••	перебором всех цифр от 0 до 9
	00000	
	0	по окончании теста на индикаторе устанавливается значение веса

## 1.4.7 Настройки весов.

Для входа в режим настройки и юстировки необходимо ввести пароль (по умолчанию 33333). Это можно осуществить только в течение одной минуты после включения весов. Для перехода в режим ввода пароля необходимо удерживать кнопку  $\mathbf{H}$ . Для ввода пароля необходимо нажать кнопку  $\mathbf{\Delta}$  на пульте весов, значение будет увеличиваться на единицу при каждом нажатии, кнопка  $\mathbf{0}$  уменьшает значение, для подтверждения необходимо нажать кнопку \*.

Операция	Дисплей	Описание		
Ввод пароля (по умолчанию 33333)				
Нажмите кнопку Н и	00000	появится поле ввода пароля		
удерживайте, до появления				
на дисплее весов [00000]				
Нажмите кнопку ▲	*0000	изменение значения разряда		
Нажмите кнопку *	3*000	подтверждение текущего разряда и переход к		
		следующему		
Нажмите кнопку *	33333	после того, как все разряды будут установлены,		
		необходимо ещё раз нажать кнопку *, если пароль		
		введён верно, весы перейдут в режим настройки и		
		юстировки		

## Примечания:

- 1) Нажатие кнопки **H** приводит к выходу из режима ввода пароля и переходу к режиму взвешивания.
- 2) В режим настройки и юстировки возможно перейти только после ввода верного пароля.
  3) Нельзя перейти в режим ввода пароля при выбранном режиме **ТАРА.**

3) Нельзя перейти в режим вво	ода пароля при	выбранном режиме ТАРА.		
Нажмите кнопку * после	CAL1	осуществится переход в режим настроек		
ввода пароля				
Нажмите кнопку ▲,	dC *	на дисплее отобразится номер позиции точки (0-точка		
нажмите кнопку * для		отключена, .1-одна позиция после запятой, .2-две		
подтверждения и перехода к		позиции после запятой, .3-три позиции после запятой)		
следующему параметру		-		
Нажмите кнопку ▲,	d **	выбор дискретности		
нажмите кнопку * для				
подтверждения и перехода к				
следующему параметру				
Нажмите кнопку ▲,	w *****	выбор максимального веса		
нажмите кнопку * для				
перехода к следующему				
разряду,				
нажмите кнопку * после				
ввода максимального веса				
для перехода к следующему				
параметру				
Нажмите кнопку ▲,	Od *	выбор диапазона автоматической установки нуля:		
нажмите кнопку * для		0 - 0,45d		
подтверждения и перехода к		4 - 0,6d 2 - 0,8d 6 - 1,0d 7 - 1,3d		
следующему параметру		8 - 1,6d 9 - 2,0d		
Нажмите кнопку ▲,	L *	выбор коэффициента цифрового фильтра от 8 до 20,		
нажмите кнопку * для		чем больше число, тем больше стабильность		
подтверждения и перехода к		показаний и медленнее скорость их изменения		
следующему параметру		полизини и модисинос скорость ил изменения		
Нажмите кнопку 🋦,	Jd *	выбор режима сохранения энергии:		
нажмите кнопку * для	Ju	0 – выключен		
подтверждения и перехода к		1 – включен		
следующему параметру		1 Biolio leli		
Нажмите кнопку <b>\( \Lambda \)</b> ,	Lj *	выбор функции автоматического накопления веса:		
нажмите кнопку * для	Lj	0 – выключена		
подтверждения и перехода к		1 – включена		
следующему параметру		1 Digito totta		
Нажмите кнопку <b>А</b> ,	L9 *	выбор единицы измерения:		
нажмите кнопку * для		кд – килограммы		
подтверждения и перехода к		lb – фунты		
следующему параметру		фунты		
Нажмите кнопку <b>А</b> ,	* ****	установка гравитационной постоянной		
нажмите кнопку <b>*</b> для		установка гравитационной постоянной		
перехода к следующему				
разряду, нажмите кнопку * после				
ввода максимального веса				
для перехода к следующему				
параметру Нажмите кнопку <b>▲</b> ,	brt *	настройка приости писппад от 1 по 6		
<u> </u>	DIT "	настройка яркости дисплея, от 1 до 6		
нажмите кнопку * для				
подтверждения и перехода к				
следующему параметру	1			

Нажмите кнопку ОК		настройка завершена			
Примечание:					
Нажатие кнопки <b>H</b> приводит к возвращению в режим взвешивания.					

1.4.8 Юстировка весов.

Операция	Дисплей	Описание	
Введите пароль	. 1		
Нажмите кнопку ▲,	CAL2	осуществится переход в режим юстировки	
нажмите кнопку * для			
подтверждения и перехода к			
следующему параметру			
Нажмите кнопку ▲,	****	установка первой точки юстировки;	
нажмите кнопку * для		проверьте показания дисплея, если они не равны	
подтверждения и перехода к		нулю нажмите на весах кнопку ТАРА или на пулн	
следующему параметру		кнопку 0	
Поднимите крюком	****	установка второй точки юстировки;	
юстировочный груз,		необходимо установить значение юстировочного	
нажмите кнопку ▲,		груза	
нажмите кнопку * для перехода			
к следующему разряду,			
нажмите кнопку * после ввода			
максимального веса для			
перехода к следующему			
параметру			
Нажмите кнопку *		юстировка завершена	

- 1) В режим настройки/юстировки можно перейти только при вводе правильного пароля.
- 2) Чтобы выйти в любой момент из режима юстировки нажмите кнопку Н.
- 3) Вес юстировочного груза должен быть приближенным к максимальному весу, если вес менее 10 % от максимального веса юстировка не произойдет.
  - 4) Если ввести пароль 99999 восстановятся заводские настройки.

# 1.4.9 Взвешивание груза. Считывание значения взвешиваемого груза следует проводить только в статике.

Операция	Дисплей	Описание
Проверьте отсутствие груза	0.0	показания весов обнулятся
на крюке и нажмите кнопку 0		
или ТАРА		
Поднимите крюком	102.0	масса груза составляет 102.0 кг
взвешиваемый груз,		
дождитесь, когда загорится		
указатель СТАБ на передней		
панели весов и		
считайте показания		
Снимите груз с крюка	0.0	показания дисплея обнулятся

1.4.10 Функция удержания веса.

Операция	Дисплей	Описание
Проверьте отсутствие груза на	0.0	показания весов обнулятся
крюке и нажмите кнопку 0		
Поднимите крюком	153.0	масса груза составляет 153.0 кг
взвешиваемый груз		
Нажмите кнопку Н	153.0	
Снимите груз с крюка	153.0	на дисплее будет отображаться удержанный вес
Нажмите кнопку Н снова	0	показания дисплея обнулятся

## 1.4.11 Функция накопления веса.

При выключенной функции автоматического накопления веса и взвешивании груза весом более 20d, необходимо удерживать кнопку \* для ручного суммирования веса. На дисплее отобразится «**N xy**», где «**xy**» — количество просуммированных значений веса. Значение веса следующего груза можно будет прибавить только после того, как значение веса будет менее 20d (груз снят с крюка).

При включенной функции автоматического накопления веса, значение веса будет автоматически суммироваться при стабильном весе, превышающем 20d. Следующий вес будет суммироваться после того, как значение веса будет менее 20d (груз снят с крюка).

## 1.4.12 Просмотр накопленного веса.

Для просмотра накопленного веса необходимо нажать кнопку  $\blacktriangle$ , дисплей отобразит «**n xy**», где «**xy**» – количество накопленных значений веса. При следующем нажатии дисплей отобразит «**H**» и первые четыре цифры накопленного веса. Третье нажатие отобразит «**L**» и последние четыре цифры накопленного веса. Во время просмотра накопленного веса кнопка **0** сбросит значения накопленного веса.

#### 1.4.13 Выключение питания весов.

Операция	Дисплей	Описание
Удерживайте кнопку ТАРА на передней панели весов	tAr - 9	начнется обратный отсчет
Нажмите кнопку ТАРА на передней панели весов		весы выключены
Удерживайте кнопку <b>0 на пульте управления</b>	Pbt - xx	весы выключены

#### 1.4.14 Автоматическое выключение весов.

При отсутствии сигнала с пульта управления в течение 30 минут весы автоматически выключатся.

## 1.4.15 Зарядка аккумулятора.

При разрядке аккумуляторной батареи более чем на 90 %, весы автоматически выключатся, аккумулятор необходимо зарядить.

Для зарядки соедините аккумулятор весов с зарядным устройством и подключите к сети 220 В (аккумулятор съемный).

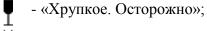
## 1.5 Маркировка и пломбирование

- 1.5.1 На корпусе весов крепится четырьмя заклепками алюминиевая табличка, содержащая следующую информацию:
  - наименование предприятия-изготовителя;
  - обозначение весов;
  - заводской номер весов;
  - класс точности весов;
  - значение максимальной нагрузки (Max);
  - значение минимальной нагрузки (Min);
  - значение поверочного деления (e);
  - значение действительной цены деления (d);
  - знак утверждения типа по ПР 50.2.107-09;
  - год выпуска.

Надписи, знаки и изображения на табличке выполнены фотохимическим способом, обеспечивающим четкость и сохранность маркировки в течение всего срока службы весов.

Значения Мах, Міп и е, даты выпуска и номера весов выполнены ударным способом.

Транспортная маркировка содержит манипуляционные знаки, соответствующие надписям:



- «Bepx»;

+ - «Центр тяжести»;

**\$** - «Место строповки».

Транспортная маркировка обеспечивает четкость и сохранность маркировки до момента распаковки весов у потребителя.

#### 1.6 Упаковка

Перед упаковкой весы подвергают консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 для группы изделий П-1 с предельным сроком защиты без переконсервации не менее 3 лет, вариант временной защиты ВЗ-1.

Консервации подлежат все металлические неокрашенные наружные поверхности, в том числе с металлическими и неметаллическими покрытиями.

Документация, входящая в комплект поставки, упаковывается в водонепроницаемый пакет.

Все составные части весов должны быть закреплены в транспортной таре способом, исключающим их перемещение при транспортировании.

Весы должны быть упакованы в оригинальную упаковку фирмы поставщика. Виды отправок - мелкие малотоннажные.

#### 2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Весы должны соответствовать общим требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003.

Напряжение питания весов от аккумуляторной батареи не более 6 В и не является опасным для жизни.

Основные требования и необходимые меры для обеспечения безопасности работающих с весами:

- устройство электрооборудования весов должно исключать случайный доступ к неизолированным токоведущим частям;
- ремонтные, наладочные и электромонтажные работы весов производить при отключенном питании;
- наладку, ремонт и техническое обслуживание весов должен выполнять персонал, имеющий группу по электробезопасности III для обслуживания электроустановок до 1000 В;
- должны соблюдаться общие требования безопасности к электрооборудованию весов по ГОСТ 12.2.007.0.
  - во время взвешивания под весами не должно быть людей.

## 3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

## 3.1 Эксплуатационные ограничения

Не подвергать весы перегрузке. Немедленно освободить весы от груза, если на цифровом табло прибора появилось сообщение об ошибке. При нагружении весов массой, превышающей 110 % Max, весы сигнализируют о перегрузке.

Не допускать попадания на весы растворов кислот, щелочей, растворителей и других агрессивных жидкостей.

Не допускать резких ударов по весам.

Избегать резких перепадов температуры.

Заряжать аккумулятор при выключенном питании.

Избегать попадания солнечных лучей на дисплей и вибраций.

Весы следует эксплуатировать вдали от высоковольтных кабелей, двигателей, радиопередатчиков и других источников электромагнитных помех.

ВНИМАНИЕ! В случае выявления неисправностей или отклонений от нормального режима работы, дальнейшая эксплуатация оборудования запрещается.

## 3.2 Порядок установки весов

Монтаж весов осуществляется самостоятельно, работы по монтажу весов не требуют высококвалифицированных специалистов по их выполнению.

#### 3.3 Подготовка изделия к использованию

Обслуживающий персонал весов — оператор, специально назначенное, обученное и проинструктированное лицо. Перед началом работы с весами необходимо визуально проверить целостность грузоприемного устройства весов и проушины (на крюке и серьге не должно быть трещин, сколов и деформаций). Весы включаются при подаче напряжения. Необходимо выдержать весы во включенном состоянии не менее 10 мин, прицепить взвешиваемый груз на крюк и проследить за фиксацией защелки на крюке, чтобы избежать падения груза;

Проверить работоспособность весов, для чего однократно нагрузить весы. При этом должно появиться цифровое значение, а после снятия нагрузки — нули; произвести при необходимости установку нуля. Считать с цифрового дисплея вес измеряемого груза.

По окончании смены необходимо:

- проследить за тем, чтобы грузы были убраны с весов;
- отключить весы.

#### 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## 4.1 Общие указания

Для уменьшения вероятности отказа и обеспечения нормальной работы весы, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться техническому обслуживанию, которое заключается в профилактическом осмотре. Результаты технического осмотра заносятся в раздел «Учет технического обслуживания» паспорта на весы.

## 4.2 Техническое обслуживание весов

Профилактический осмотр включает следующие мероприятия:

- следить за чистотой весов;

2:

- следить, чтобы в свободное от работы время весы находились без нагрузки;
- если весы не используются длительное время, заряжать аккумулятор раз в месяц.
- периодичность технического обслуживания должна быть не реже 1 раза в месяц;
- при техническом обслуживании весов соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе
- при обнаружении неисправностей сообщать об этом лицам, ответственным за исправное состояние весов.

Техническое обслуживание весов необходимо производить персоналу, имеющему специальную техническую подготовку и изучившему техническую документацию на весы.

## 5 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Характерные неисправности и методы устранения приведены в таблице 5. Таблица 5

Характеристика неисправности	Вероятная причина неисправности	Метод ее устранения		
Не включаются весы	отсутствие напряжения питания	проверить аккумулятор		
	неисправность индикатора	заменить индикатор		
Во время взвешивания	выход из строя датчика	заменить датчик		
происходит				
занижение/завышение массы				

#### 6 ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется по ГОСТ OIML R-76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Метрологические и технические требования. Испытания», Приложение ДА.

Средства поверки - гири класса точности  $M_1$  и  $M_{1-2}$  по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$ ,  $M_{1-2}$ ,  $M_2$ ,  $M_{2-3}$  и  $M_3$ . Метрологические и технические требования».

Интервал между поверками - 1 год.

Положительные результаты поверки оформляются выдачей свидетельства о поверке по форме Приложения 1 ПР 50.2.006.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) паспорт.

При отрицательных результатах предыдущий оттиск поверительного клейма гасится, выдается извещение о непригодности по форме Приложения 2 ПР 50.2.006, а весы направляются в ремонт.

#### 7 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

## 7.1 Хранение

Весы хранятся в отапливаемых и вентилируемых помещениях в упакованном виде.

Хранение весов в одном помещении с кислотами, реактивами и другими веществами, которые могут оказать вредное влияние на них, не допускается.

## 7.2 Условия транспортирования весов

Транспортировка весов должна осуществляться закрытым транспортом.

## 8 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

По окончании срока службы весов или вследствие нецелесообразности ремонта весы подлежат утилизации, которая производится в соответствии со стандартами предприятия, на котором используются весы.

#### 9 ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Н	омера лист	ов (страни	ц)	Всего		Входя-		
Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных	листов (страниц) в доку- менте	№ докум	сопрово-		Дата
	Изме-	Изме- Заме-	Изме- Заме- Новых	ненных ненных Новых лиро-	Изме- ненных ненных Новых лиро- ненових ненных нен	Изме- ненных ненных Новых лиро- нену докум в доку-	Изме- ненных         Заме- ненных         Новых ненных         Анну- лиро- ванных         Сстраниц) в доку- ванных         № докум менте         щий № сопрово- дительно- го докум.	Изме- ненных       Заме- ненных       Новых ненных       Анну- лиро- ванных       (страниц) в доку- ванных       № докум менте       Подп.

## 10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 10.1 Изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям технических условий и эксплуатационной документации при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.
- 10.2 Гарантийные обязательства наступают с момента перехода права собственности на оборудование Покупателю и заканчиваются по истечении гарантийного срока, составляющего 1 гол.
- 10.3 Оборудование должно быть использовано в соответствии с эксплуатационной документацией, действующими стандартами и требованиями безопасности.
- 10.4 Настоящая гарантия недействительна в случае эксплуатации Покупателем оборудования с выявленными неисправностями или с нарушением требований эксплуатационной документации.
- 10.5 Настоящая гарантия действует в случае, если оборудование будет признано неисправным в связи с отказом комплектующих или в связи с дефектами изготовления или настройки.
- 10.6 При обнаружении производственных дефектов в оборудовании при его приемке, а также при монтаже, наладке и эксплуатации в период гарантийного срока Покупатель обязан письменно уведомить Поставщика, а Поставщик обязан заменить или отремонтировать его. Гарантийный ремонт производится в гарантийной мастерской Поставщика в г. Пермь.
- 10.7 Срок диагностики, устранения недостатков или замены оборудования устанавливается в размере 30 дней с момента получения Поставщиком неисправного оборудования.
- 10.8 Доставка комплектующих на ремонт осуществляется за счет Покупателя. Обратная отправка после ремонта осуществляется за счет предприятия-изготовителя до ближайшего к Покупателю склада транспортной компании.
- 10.9 Оборудование на ремонт, диагностику, либо замену должно отправляться Поставщику в очищенном от внешних загрязнителей виде. В противном случае Покупатель обязан компенсировать Поставщику расходы, понесенные в связи с очисткой оборудования.
- 10.10 Настоящая гарантия не действительна в случае, когда обнаружено несоответствие серийного номера оборудования, номеру в представленном руководстве по эксплуатации (паспорте) или в случае утери руководства по эксплуатации (паспорта).
- 10.11 Гарантия не распространяется на оборудование с нарушением пломб (если она предусмотрена исполнением оборудования), а также на оборудование, подвергшееся любым посторонним вмешательствам в конструкцию оборудования или имеющее внешние повреждения.
- 10.12 Гарантия не распространяется на электрические соединители, монтажные, уплотнительные, защитные и другие изделия, а также программное обеспечение, входящие в комплект поставки оборудования.
- 10.13 Настоящая гарантия недействительна в случае, когда повреждение или неисправность были вызваны пожаром, молнией, наводнением или другими природными явлениями, механическим повреждением, неправильным использованием или ремонтом, монтажом, настройкой, юстировкой электронных узлов, если они производились физическим или юридическим лицом, которое не имеет сертификата предприятия-изготовителя на оказание таких услуг. Установка и настройка оборудования должны производиться квалифицированным персоналом в соответствии с эксплуатационной документацией.
- 10.14 Настоящая гарантия недействительна в случае, когда обнаружено попадание внутрь оборудования воды или агрессивных химических веществ.
- 10.15 Действие гарантии не распространяется на тару и упаковку с ограниченным сроком использования.
- 10.16 Настоящая гарантия выдается в дополнение к иным правам потребителей, закрепленным законодательно, и ни в коей мере не ограничивает их. При этом предприятие-изготовитель, ни при каких обстоятельствах не принимает на себя ответственности за косвенный, случайный, умышленный или воспоследовавший ущерб или любую упущенную выгоду, недополученную экономию из-за или в связи с использованием оборудования.
- 10.17 В период гарантийного срока изготовитель производит бесплатный ремонт оборудования. Доставка оборудования на ремонт осуществляется за счет Покупателя. Обратная

отправка после ремонта осуществляется за счет предприятия-изготовителя. При наличии дефектов вызванных небрежным обращением, а также самостоятельным несанкционированным ремонтом, Покупатель лишается права на гарантийный ремонт.

## ПРИЛОЖЕНИИЕ А

## Общий вид и габаритные размеры весов

