

# **Весы общего назначения влагозащищённые МК АВ**

Модификации: МК-3.3-AB20, МК-6.3-AB20, МК-15.3-AB20, МК-32.3-AB20

---

## 14 Калибровка весов

14.1 Весы откалиброваны на географическую широту 54°, если нет специальной пометки в свидетельстве о поверке. При использовании весов на широте, значительно отличающейся от указанной (или от широты указанной в свидетельстве о поверке), могут возникнуть погрешности. В этом случае следует обратиться в центр технического обслуживания для проведения калибровки и поверки весов. После калибровки весы предъявляются Государственному поверителю и пломбируются.

### Примечания

1 Калибровка (здесь и далее по тексту) - определение градуировочной характеристики весов (градуировка).

2 Калибровку проводить эталонными гирями класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001. Допускается применение других эталонных гирь, обеспечивающих точность измерений.

**ВНИМАНИЕ! Калибровка весов должна проводиться только центрами технического обслуживания.**

14.2 Калибровка весов проводится следующим образом:

- полностью собранные весы (с грузоприёмной платформой) выдержать в помещении, где проводится калибровка, при температуре (20±3) °С не менее 1 часа;
- включить весы в режим калибровки. Для этого необходимо вывернуть два винта крепления крышки устройства управления (рисунок 6.1), приподнять крышку и установить переключатель режима работы в положение "Калибровка", установить крышку на место.
- установить весы по уровню в горизонтальном положении с помощью регулировочных ножек;
- включить весы (начнёт идти тест индикатора);
- по окончании теста весы войдут в режим калибровки. В течение 3÷5 секунд на индикаторе выводится сообщение:

**CAL 0**

Затем:

**XX.X**

Для весов МК-3.3-AB20,  
МК-6.3-AB20

**0.XXX**

Для весов МК-15.3-AB20,  
МК-32.3-AB20

Примечание - Символ «X» обозначает любую цифру.

- выдержать весы, включенные в режим калибровки, не менее 10 минут;
- перед началом калибровки весы несколько раз нагрузить весом, близким к НПВ;
- убедиться, что платформа весов не касается посторонних предметов;
- при ненагруженной платформе весов нажать кнопку **T**. Индикация:

**0.0**

Для весов МК-3.3-AB20,  
МК-6.3-AB20

**0.000**

Для весов МК-15.3-AB20,  
МК-32.3-AB20

Примечание – Кнопку **T** нажимать при установившемся режиме. Индикацией установившегося режима является гашение мигающей точки.

- нажать кнопку . В течение 3÷5 секунд на индикатор выводится сообщение:

**CAL 3** Для весов МК-3.3-AB20

**CAL 15** Для весов МК-15.3-AB20


**CAL 6** Для весов МК-6.3-AB20

**CAL 30** Для весов МК-32.3-AB20

Затем:

**0.0** Для весов МК-3.3-AB20,  
МК-6.3-AB20

**0.000** Для весов МК-15.3-AB20,  
МК-32.3-AB20

- установить в центр платформы весов эталонные гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7321 2001 равной массе указанной на индикаторе в сообщении «CAL». Нажать кнопку  при установленном режиме. Индикация:

**3000.0** Для весов МК-3.3-AB20

**15.000** Для весов МК-15.3-AB20

**6000.0** Для весов МК-6.3-AB20

**30.000** Для весов МК-32.3-AB20

Допустимый разброс показаний  $\pm e$ .

- снять гири с весов;
- выключить весы;
- установить переключатель в положение "Работа" (рисунок 6.1);
- собрать весы;
- провести поверку весов и их опломбирование.

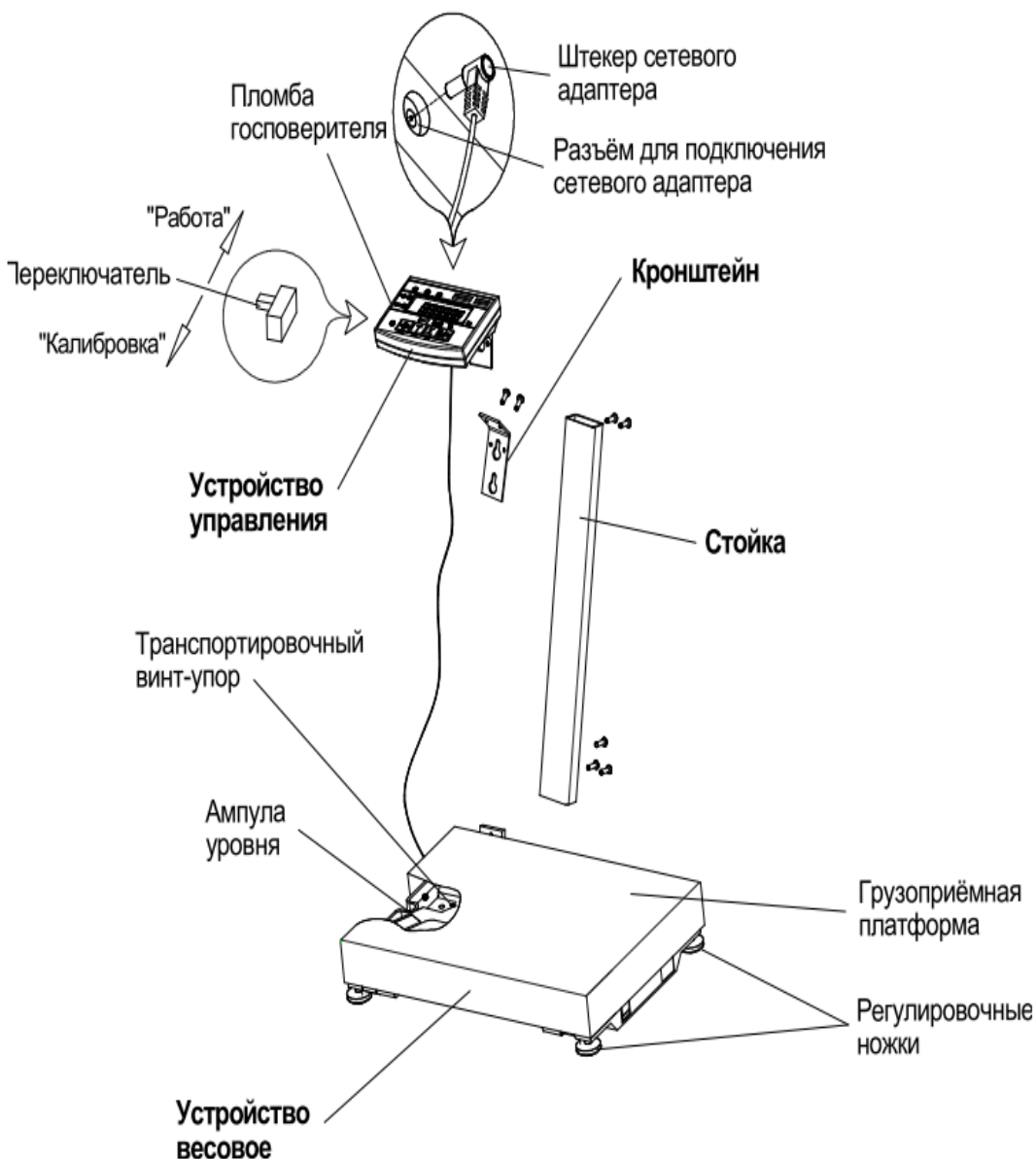


Рисунок 6.1 - Конструкция весов