

Весы электронные

Платформенные

Модификации:
ПН-3-1000 (1500, 3000)

Товарные

Модификации:
ВСТ-2П-1000 (2000)
ВСТ-1Л.1-1000(2000)

5 Полная калибровка весов

5.1 Полная калибровка (градуировка) проводится в обязательном порядке после ремонта весов, связанного с заменой датчика ВСП или устройства суммирования, а также когда погрешность весов превышает допустимые пределы.

Полная калибровка проводится при полностью собранных весах и состоит из двух этапов:

- калибровка при расположении нагрузки по углам грузоприемной платформы;
- калибровка при центральном расположении нагрузки.

Калибровку углов допускается проводить гирями или любым другим постоянным весом общей массой $(0,2 \div 0,3)$ НПВ.

Калибровку в центре проводите гирями класса точности М1 по ГОСТ 7328-2001 общей массой $(0,3 \div 1,0)$ НПВ, равномерно распределяя нагрузку по грузоприемной платформе.

Примечания:

- допускается применение других поверенных гирь обеспечивающих точность измерений;
- начиная с версии 14.1 программного обеспечения (ПО) суммирующего устройства имеется возможность проводить калибровку весов гирями массой $(0,2 \div 0,5)$ НПВ - по углам и $(0,1 \div 1,0)$ НПВ - в центре. Определение номеров версий см. в приложении В;
- для повышения точности калибровки рекомендуется проводить калибровку весов с максимально возможной нагрузкой $(1,0$ НПВ - в центре; $0,5$ НПВ - по углам).

5.2 Калибровка должна выполняться при температуре воздуха в помещении (20 ± 5) °С. Весы должны быть выдержаны в помещении, где проводится калибровка, не менее 1 часа.

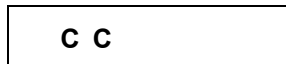
5.3 Произведите полную сборку весов и установите весы в соответствии с руководством по эксплуатации.

Перед началом калибровки произведите проверку весов в соответствии с разделами Б.1.1.1, Б.1.2.3 приложения Б.

Примечание - При калибровке паллетных весов в качестве грузоприёмной платформы используйте технологическую платформу. Пример такой платформы приведен в приложении Д настоящей инструкции.

5.4 Снимите заглушку, расположенную на корпусе устройства индикации над знаком ▼.

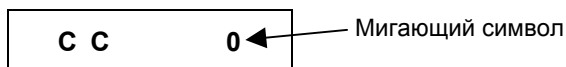
5.5 Включите весы. Во время прохождения теста индикации через отверстие в корпусе устройства индикации сдвиньте движок переключателя калибровки по направлению к знаку ▼. По окончании теста, включится режим калибровки и на индикаторе высветится:



С С

5.6 Выдержите весы включенными в режим калибровки не менее 10 минут.

5.7 Нажмите кнопку →0← и, удерживая ее, нажмите кнопку Т. Включится режим калибровки углов и на индикаторе начнет мигать символ «0»:



С С 0 ← Мигающий символ

5.7.1 Разделите визуально грузоприемную платформу на четыре части и установите гири соответствующей массы в центр первой четверти, которая включает весоизмерительный датчик 1 (рисунок 4.1).

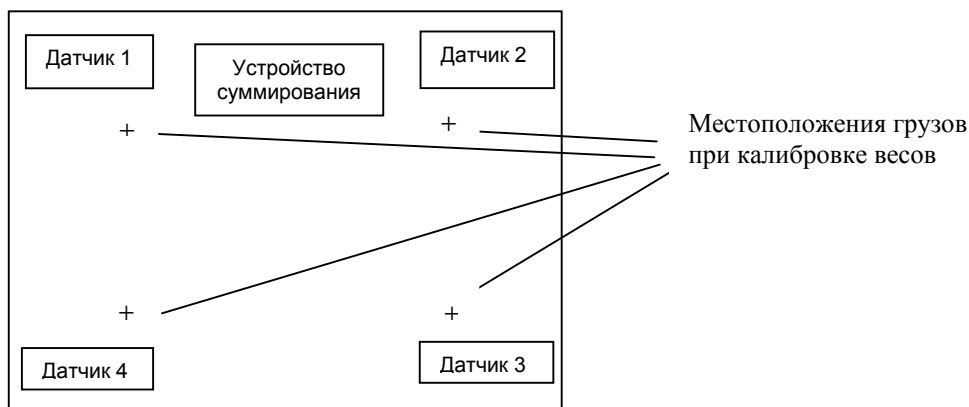
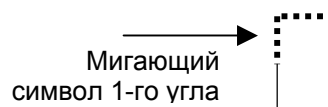


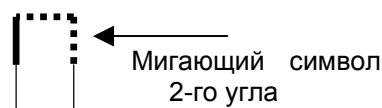
Рисунок 4.1 - Весовая платформа (вид сверху).

На индикаторе вместо символа «0» начнет мигать символ соответствующего угла. Нажмите кнопку **T**. Калибровка первого угла закончена, когда символ угла начнет светиться постоянно. Освободите грузоприемную платформу от груза.

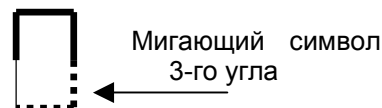


Примечание - Здесь и далее при калибровке клавишу **T** нажимайте только при установившемся режиме взвешивания. Индикацией установившегося режима является гашение мигающей точки между двумя старшими разрядами индикатора.

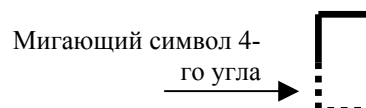
5.7.2 Для калибровки второго угла установите груз в середину второй четверти. Начнет мигать символ второго угла. Нажмите кнопку **T**. Калибровка второго угла закончена, когда символ угла начнет светиться постоянно. Освободите грузоприемную платформу от груза.



5.7.3 Для калибровки третьего угла установите груз в середину третьей четверти. Начнет мигать символ третьего угла. Нажмите кнопку **T**. Калибровка третьего угла закончена, когда символ угла начнет светиться постоянно. Освободите грузоприемную платформу от груза.



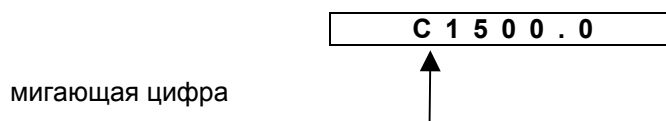
5.7.4 Для калибровки четвертого угла установите груз в середину четвертой четверти. Начнет мигать символ четвертого угла. Нажмите кнопку **T**. Калибровка четвертого угла закончена, когда символ угла начнет светиться постоянно. Освободите грузоприемную платформу от груза.



Примечание - Порядок нагружения углов может быть произвольный (например, сначала 4-ый, затем 1-ый, 2-ой и, наконец, 3-ий). **Необходимым условием является разгрузка платформы перед проведением калибровки очередного угла.**

5.7.5 После калибровки последнего угла весы автоматически переключаются в режим расчета коэффициентов, который может продолжаться от нескольких секунд до пятнадцати минут. По окончании расчета на индикаторе высветится значение НПВ весов в килограммах. Калибровка углов закончена.

5.8 Нажмите кнопку **T**. Начнет мигать цифра в старшем разряде. Например, для весов ПН-3-1500:



5.8.1 При помощи клавиатуры установите на индикаторе значение массы гирь, которыми будет производиться калибровка в центре. Изменение значения мигающей цифры производите кнопкой **→0←**, а переход к следующему разряду кнопкой **T**.

Например, если Вы собираетесь проводить калибровку весов ПН-3-1500 гирями общей массой 500 кг, то на индикаторе необходимо набрать:

C 0 5 0 0 . 0

5.8.2 После набора последней цифры, нажмите кнопку **T**. Мигание прекратится.

Примечание - При ошибках в наборе Вы можете внести необходимые исправления. Для этого достаточно нажать кнопку $\rightarrow 0 \leftarrow$ и повторить набор, начиная с п. 5.8.1.

5.8.3 Нажмите кнопку **T**. Засветится индикатор тары и на цифровом индикаторе высветится:

C X X X X . X

Примечание - Здесь и далее символ X означает произвольную цифру.

5.8.4 При пустой грузоприемной платформе нажмите кнопку **T**. На цифровом индикаторе высветится:

C 0 . 0

Допустимый разброс показаний $\pm 0,1$ кг.

Примечание - Здесь и далее при калибровке кнопку **T** нажимать только при установившемся режиме взвешивания (индикацией установившегося режима является гашение мигающей точки на индикаторе после знака «C»).

5.8.5 Расположите гири общей массой равной значению, ранее установленному на индикаторе (см. п. 5.8.1), в центре платформы или равномерно расположите их по платформе. Засветится индикатор нуля и на индикаторе высветится:

C X X X X . X

5.8.6 Нажмите кнопку **T**. На индикаторе высветится значение массы установленных калибровочных гирь. Например:

C 5 0 0 . 0

Допустимый разброс показаний $\pm 0,1$ кг.

5.8.7 Снимите гири с грузоприемной платформы.

Не выключая питания весов, переведите движок переключателя калибровки в исходное положение. Выключите весы и установите снятую заглушку. Весы считаются откалиброванными и должны быть предъявлены на поверку.

Примечание - При калибровке паллетных весов п. 5.8.7 следует выполнять следующим образом:

Снимите гири с технологической платформы. Снимите технологическую платформу. Нажмите кнопку **T**. На цифровом индикаторе высветится:

C 0 . 0

Не выключая питания весов, переведите движок переключателя калибровки в исходное положение. Выключите весы и установите снятую заглушку.

5.9 При калибровке в память весов записывается кодовое 6-ти разрядное число, которое меняется автоматически при каждой калибровке. С помощью этого кода Вы можете контролировать проведение несанкционированных калибровок.

Для просмотра кода выполните следующие действия: при выключенных весах нажмите кнопку $\rightarrow 0 \leftarrow$ и, удерживая ее, включите весы. На цифровом индикаторе высветится код соответствующий последней калибровке. После каждой поверки весов код записывается поверителем в паспорт весов. Весы не пломбируются.