ВЕСОВОЙ ТЕРМИНАЛ Т-12

Руководство по эксплуатации T12.00.000 РЭ



Содержание

1 Назначение	4
2 Основные технические характеристики	4
3 Органы управления и индикации	5
4 Комплектность	8
5 Подготовка к работе	8
6 Порядок работы с терминалом	9
7 Настройка параметров и калибровка	11
8 Перезарядка аккумулятора	16
9 Техническое обслуживание	16
10 Гарантии изготовителя	17
11 Отметки о ремонте	18
12 Свидетельство о приемке ОТК	19

Настоящее руководство по эксплуатации T12.00.000PЭ (далее – РЭ) является документом, совмещенным с паспортом. Оно предназначено для ознакомления с конструкцией, принципом действия и правилами эксплуатации весового терминала; а также содержит сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, основные параметры и технические характеристики весового терминала T-12 и его модификаций.

1 Назначение

Весовой терминал T-12 предназначен для подключения к различным грузоприемным устройствам электронных весов: для управления весами и отображения текущей массы. Имеется возможность подключения интерфейса RS-232 для связи с персональным компьютером (ПК).

2 Основные технические характеристики

- Точность	III класс, 3000 делений
- Обмен данными	10 раз/сек
- Чувствительность датчика	1,5~3мВ/В
- Интервал шкалы	1/2/5/10/20/50 дополнительно
- Дисплей	6 бит ЖКД, 6 разрядов
- Интерфейс цифрового табло (дополнитель	ьно): в последовательном ре-
жиме прямой управляющий сигнал, дальнос	ть передачи≤50 м
- Интерфейс (дополнительно)	RS232C
- Бод показатель1200/240	0/4800/9600 дополнительно
- Питание:	
- от сети	
- от аккумулятора постоянного тока (опцион	нально) 6B/4Ач
- Рабочая температура/влажностьот минус	с 20°до плюс 40°С/ ≤90%RH
- Температура транспортировки	от минус-20° до плюс 50°С
- Масса/масса с аккумулятором	1,9/2,7 кг
- Габаритные размеры (Д х Ш х В)	230х165х135 мм

2.2 Возможны различные способы крепления терминала в весах, в том числе на стойке.

2.3 Функции терминала:

- автоустановка на ноль
- удержание веса
- запоминание тары
- суммирование
- счетный режим
- двухдиапазонный режим
- режим экономии энергии.

3 Органы управления и индикации

3.1 Элементы коммутации, индикации и соединений расположены на передней и задней панелях терминала.

3.2 Передняя панель терминала показана на рисунке 1. Состав передней панели (кнопки и индикация) приведен в таблице 1.



Рисунок 1 – Передняя панель терминала Т-12

Таблица 1		
Кнопки, индикация	Функциональное назначение	
Κυοσκα Τ	- запись веса тары с обнулением показаний индикатора в режиме «взвешивание»; - последовательный перебор цифр в разрядах	
NHUIIKA I	индикатора; - последовательный перебор пунктов меню и подменю	
Кнопка >0<	- «установка нуля» в режиме «взвешивание»; - ввод выбранных значений в разряды индикатора; - выход из режима «суммирование»	
Кнопка С	- вход в меню настроек и калибровки; - вывод на индикатор результатов суммирования в режиме «суммирование»	
Кнолка +	 включение режима суммирование и прибавление результата взвешивания к данным, записанным в память, при повторном нажатии; запись результатов взвешивания груза в память в режиме «счет» 	
Кнопка	- включение режима «сохранение показаний»	
Индикатор терминала	- отображение веса взвешиваемого груза;	
шести разрядный	- отображение пунктов меню и подменю;	
семисегментный	- отображение информационных сообщений;	
000000	- отображение установок и параметров меню наст- роек к и калибровки	
Индикатор 🖃	- индикация работы терминала от сети	
Индикатор 🗖	- аккумулятор разряжен, идет зарядка аккумулятора	
Индикатор 🏹	- режим «сохранение показаний»	
Индикатор ∷	- терминал работает в режиме «счет»	
Индикатор М	- терминал работает в режиме «суммирование»	
Индикатор Т	- вес тары внесен в память	
Индикатор 📕	- вес стабилизировался	
Индикатор 0	- индикатор обнулен (произошел «захват» нуля)	

3.3 Задняя панель терминала показана на рисунке 2. Состав задней панели (кнопки, разъемы) приведен в таблице 2.



Рисунок 2 – Задняя панель терминала Т-12

Таблица 2	
Элемент	Функциональное назначение
Кнопка ВКЛ	- включение-выключение терминала
Скрытая кнопка CAL	- для вывода пункта CAL основного меню настроек и калибровки
Пятиконтактная приборная вилка	- подключение датчика весов
Четырехконтактная приборная вилка	- подключение к внешним устройствам

3.4 Подключение датчика к терминалу

Для подключения терминала к датчику используется 5-ти контактная приборная вилка (см. рисунок 3).



Рисунок 3 – Пятиконтактная приборная вилка терминала для подключения датчиков (вид со стороны подключения розетки) Используется 4-х жильный экранированный кабель. Терминал не имеет функции компенсации для длинного кабеля.

Датчик должен быть надежно соединен с терминалом, а его экранированный кабель - с землей.

Внимание!

- Для сохранения точности показаний терминала в течении срока его службы, необходимо беречь его от воздействия прямых солнечных лучей и располагать на ровной поверхности.

- Не следует размещать терминал в условиях сильной запыленности и при наличии сильной вибрации.

-Не следует вынимать сетевую вилку из розетки при включенном терминале.

- Необходимо отключать терминал и связанное с ним устройство перед их подключением или отключением.

Также необходимо отключать терминал перед подключением к нему датчиков.

- На терминал не должны попадать жидкие и токопроводящие материалы.

- Датчик и терминал чувствительны к статическому электричеству, необходимы антистатические меры предосторожности.

- Запрещена работа с терминалом от сети во время проведения электросварочных работ и при других сильных электрических нагрузках.

- В областях с частыми грозами следует установить молниеотвод.

- При возникновении неисправности в работе терминала, оператор должен немедленно выдернуть сетевую вилку из розетки. Терминал необходимо отправить для ремонта предприятию-изготовителю или представителю фирмы. Попытка самостоятельного или неквалифицированного ремонта может вызвать еще большие повреждения у терминала.

4 Комплектность

Весовой терминал	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Руководство по эксплуатации, совмещенное	
с паспортом (Т12.00.000 РЭ)	1 экз.

5 Подготовка к работе

5.1 Подключить весы к терминалу

Примечание - соответствие наименований цепей терминала – контактам приборной вилки для подключения датчиков весов приведено на рисунке 3.

5.2 Провести настройку параметров терминала и калибровку весов в соответствии с пунктом 7 настоящего РЭ.

6 Порядок работы с терминалом

6.1 Подключить шнур питания терминала к сети. Нажать кнопку **ВКЛ** – загорится индикатор — , начнется процедура тестирования: индикатор терминала будет отображать сменяющие друг друга ряд цифр от **9** до **1**. Далее индикатор терминала отобразит информацию об установленном интерфейсе: **t12i32** (RS-232), или **t12i85** (RS-485), или **t12iBT** (Bluetooch).

После завершения процедуры тестирования – терминал готов к работе.

Примечание - Питание терминала можно осуществлять от внутреннего аккумулятора, при этом индикатор **Пр**агораться не будет.

6.2 Порядок взвешивания

6.3 Порядок взвешивания в режиме «взвешивание с тарой».

6.3.1 Выполнить требования пункта 6.2.1.

6.3.2 Выполнить требования пункта 6.2.2, установив на весы тару. Нажать на кнопку **T** – терминал перейдет в режим «взвешивание с тарой», загорится индикатор **T**; индикатор терминала обнулится, вес тары будет записан в память.

6.3.3 Выполнить требования пункта 6.2.2 – индикатор отобразит показания веса груза, за вычетом тары.

6.3.4 Нажать кнопку **T** – терминал выйдет из режима «взвешивание с тарой», индикатор **T** погаснет, индикатор терминала отобразит суммарный вес груза и тары.

6.4 Порядок работы в режиме «суммирование».

6.4.1 Выполнить требования пункта 6.2.

6.4.2 Нажать на кнопку + - терминал перейдет в режим «суммирование», загорится индикатор **M**, и индикатор терминала кратковременно отобразит сообщение **«SU 1**».

6.4.3 Снять груз с весов, выполнить требования пункта 6.2 и нажать - кнопку + - индикатор терминала кратковременно отобразит сообщение **«SU 2»**.

6.4.4 Выполнить требования пункта 6.4.3 необходимое количество раз. При этом индикатор терминала после нажатия кнопки + будет кратковременно отображать сообщение «**SUXXX**», где XXX – число, соответствующее количеству проведенных операций суммирования (ограничено двумястами пятьюдесятью шестью). 6.4.5 Для вывода на индикатор терминала суммарного веса взвешенных грузов, нажать кнопку **С** – кратковременно появится сообщение **«SUXXX»** с информацией о количестве измерений и, далее, суммарный вес. Для выхода из этого режима – повторно нажать кнопку **С**.

6.4.6 Для продолжения операции суммирования, нажать кнопку +.

6.4.7 Для выхода из режима «суммирование» со сбросом записанных данных, нажать последовательно на кнопки С и >>> и индикатор М погаснет.

6.5 Порядок работы в режиме «счет».

6.5.1 Выполнить требования пункта 6.2 и нажать последовательно

кнопки **+** и **C** – терминал перейдет в режим «счет», загорится индикатор - индикатор терминала отобразит сообщение **«Со 1»**, в память терминала будут записаны данные с результатами взвешивания.

6.5.2 Добавить груз на весы или установить новый – индикатор терминала отобразит сообщение **«Со XXX»**, где XXX – целая часть числа N, вычисленного по формуле:

N=m₂/m₁.....[1], где

m₁ - результат первого взвешивания, г;

m₂ - результат второго или последующих взвешиваний, г.

6.5.3 Для изменения результата первого взвешивания m₁, необходимо

установить на весы требуемый груз, и нажать кнопку **+**, вычисления по формуле [1] будут проводиться с новым значением m₁.

6.5.4 Значение m₁ можно ввести вручную. Для этого, находясь в режиме взвешивания, в состоянии стабилизации и «захвата» нуля (или, находясь в режиме «счет»), нажать на кнопку **+** - на индикаторе терминала появятся четыре разряда. С помощью кнопок **T** и **>>**, ввести требуемый вес в граммах (принятие значения производится нажатием кнопки **>>**

6.5.5 Для выхода из режима «счет», нажать кнопку **С** – индикатор ...

Примечание - Для выбора работы терминала в режимах «суммирование» или «счет», выполнить соответствующие установки по пункту 7.3.12

6.6 Работа в режиме «сохранение показаний».

6.6.1 Нажать кнопку – загорится индикатор – показания индикатора терминала будут сохраняться («заморожены»). Для выхода из режима «сохранение показаний», повторно нажать на кнопку

6.7 Работа терминала в режиме «энергосбережение».

6.7.1 Установить параметры «энергосбережение» в соответствии с пуктом 7.3.7.

6.7.2 При выполнении условий по пункту 6.2.1, индикаторы терминала погаснут через промежуток времени, соответствующий установкам п.7.3.8; десятичная точка в последнем разряде продолжит гореть – **терминал** автоматически перешел в энергосберегающий режим.

6.7.3 Установить груз на весы – терминал выйдет из энергосберегающего режима.

6.8 Окончание работы

6.8.1 Выключить терминал нажатием кнопки ВКЛ.

7 Настройка параметров и калибровка

7.1 Меню настроек параметров и калибровки имеет иерархическую структуру и включает в себя основное меню и подменю (схема меню представлена на рисунке 4).

7.2 Для входа в меню настроек параметров и калибровки весов необходимо: после включения питания терминала, во время прохождения теста, нажать и удерживать кнопку **С** в течение 2-х секунд.

После завершения теста на индикаторе терминала отобразится название первого пункта меню настроек и калибровки – **tESt**. Для перебора пунктов меню и параметров в соответствующем пункте, использовать кнопку **T**.

Для входа в выбранный пункт меню и ввода параметров в соответствующем пункте, использовать кнопку **>>**

Примечания

1. К работе в меню CAL допускаются только специалитсы метрологической службы.

2. Для отображения на индикаторе терминала пункта меню **CAL** (калибровка) необходимо дополнительно нажать и удерживать скрытую кнопку **CAL** (на задней панели терминала).

7.3 Работа с пунктами меню и подменю.

7.3.1 При входе в пункт **tESt** на индикаторе терминала отображается абсолютное значение выходного напряжения датчика в милливольтах. Нажатием кнопки >0< это значение «обнуляется». Переключение между двумя способами индикации производится *повторным* нажатием кнопки >0<. Возврат в основное меню производится нажатием кнопки **T**.

7.3.2 Пункт -FiLt устанавливает режим работы фильтра (способности подавлять внешние помехи и воздействия). Возможные значения установок пункта от **0** до **3**:

- Установка «**0**» соответствует минимальному значению подавления помех;
- «1» взвешиванию в помещениях с низким уровнем вибрации;
- «2» взвешиванию в производственных помещениях;
- «**3**» устанавливается при подключении к весам для взвешивания животных, что соответствует минимальным откликам на толчки.

7.3. Пункт -nULL устанавливает режим «обнуление» весов. Возможные значения установок пункта от **0** до **3**. Соответствие установок пункта и режима «обнуление» приведены в таблице 3.

Табли	ца 3		
Истановка	при включении	вручную	автообнуление
0	нет	нет	нет
1	в диапазоне 5%	в диапазоне 5%	нет
2	в диапазоне 5%	в диапазоне 5%	+0,5 дискреты ∞
3	во всем диапазоне	во всем диапазоне	+0,5 дискреты ∞

7.3.4 Пункт **StAb i** устанавливает режим «фиксация стабильности», который определяет способность весов находиться в состоянии «данные веса стабилизировались» (горит индикатор №) при отклонении измеренного веса на заданное значение. Возможные значения установок пункта от **1** до **3**:

• Установка «1» соответствует состоянию «данные веса стабилизировались» при колебаниях веса в пределах половины единицы дискретности отсчета;

• «З» - колебанию веса в пределах трех единиц дискретности отсчета.

7.3.5 Пункт **intErF** устанавливает параметры интерфейса. Значения установок выбираются в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

1-я цифра- выбор интерфейса		RS-232
		RS-485
		Bluetooth
		9600 бод
2-ая цифра —	1	19200 бод
скорость обмена		индикация работы канала связи (только для
		Bluetooth интерфейса)
		57600 бод
		физтех непрерывно
	1	физтех по кнопке
2 3 3-я цифра - протокол 5		строка непрерывно
		строка по кнопке
		протокол ТП 1-4 (ограниченный)
		DIN протокол для динамических весов (Внимание!
		Корректно работает только при скорости обмена
		не ниже 19200 бод)
	6	протокол совместимый с общим протоколом весов
		Масса-К
		протокол, совместимый с весами CAS

7.3.6 Пункт **Sig-on** устанавливает режим работы «сигнал», при нажатии кнопок клавиатуры и перегрузке. Возможные значения установок пункта - **0**, **1**:

- Установка «О» соответствует отключенному режиму «сигнал»;
- **«1»** соответствует включенному режиму «сигнал».
- 7.3.7 Пункт Slep определяет работу терминала в режиме

«энергосбережение». Возможные значения установок пункта от 0 до 2:

- установка «О» соответствует отключенному режиму энергосбережения;
- «1» режим энергосбережения включается через короткий промежуток времени;
- «2» режим энергосбережения включается через продолжительный промежуток времени.

7.3.8 Пункт **-LoAd** устанавливает НПВ весов. При входе в пункт, необходимо ввести НПВ весов.

7.3.9 Пункт -diAP разделяет диапазон измерения весов на две части и определяет соотношение между нижним и верхним диапазонами измерений в процентах от НПВ весов. Возможные значения установок пункта от 0 до 99. Установленное значение соответствует размеру нижнего диапазона в процентах от НПВ весов.

7.3.10 Пункт –inC h устанавливает дискретность отсчета в верхней части диапазона. Возможные значения установок пункта от 1 до 50. Установленное значение соответствует дискретности отсчета, выраженной в граммах.

7.3.11 Пункт – inC L устанавливает дискретность отсчета в нижней части диапазона. Возможные значения установок пункта от 1 до 50. Установленное значение соответствует дискретности отсчета, выраженной в граммах.

7.3.12 Пункт **rEg** разрешает работу терминала в режиме «суммирование» или «счет». Возможные значения установок пункта от **0** до **1**.:

• установка **0** соответствует режиму «суммирование»;

• **1** – «счет».

7.3.13 Пункт **--d Pnt** устанавливает положение десятичной точки в разрядах индикатора. Возможные значения установок пункта от **0** до **5**.

7.3.14 При входе в пункт **--CAL 0** производится процедура калибровки нуля. Калибровку нуля производить в следующем порядке:

- разгрузить весы;
- войти в пункт CAL 0 нажатием кнопки >0< на индикаторе отобразится значение выходного напряжения датчика, выраженное в милливольтах;
- дождаться стабильности показания индикатора и нажать кнопку
 Т;

7.3.15 При входе в пункт –**CAL h** производится процедура тарирования весов. Тарирование производить с использованием эталонной гири массой не менее 25% от НПВ весов в следующем порядке:

• разгрузить весы;

- войти в пункт CAL h нажатием кнопки >0<- на индикаторе отобразится установленное значение НПВ весов с мигающим первым разрядом;
- с помощью кнопок Т и >0< установить в разрядах индикатора значение, соответствующее массе эталонной гири, и закончить процедуру ввода нажатием кнопки >0
 на индикаторе отобразится сообщение --LoAd;
- поставить весы на эталонную гирю и нажать кнопку >0< на индикаторе отобразится значение выходного напряжения датчика, выраженное в милливольтах;
- дождаться стабильности показания индикатора и нажать кнопку Т;
- снять гирю.

Примечание - При выполнении пунктов 7.3.14, 7.3.15, значения установок в пункте 7.3.2 для режима «фильтрация», должны быть «**1**» или «**2**».

7.3.16 При входе в пункт – **SCALE** на индикаторе отображается значение калибровочного коэффициента, вычисленное в процессе калибровки нуля и тарирования весов. При необходимости значение калибровочного коэффициента можно корректировать.

7.3.17 При выборе пункта **оUT**, терминал переходит в режим с сохранением настроек.



Рисунок 4 – Схема меню. Стрелки " — " соответствуют переходу по нажатию кнопки Т, " ↓ " – по нажатию кнопки ">O<." В скобках приведены установки предприятия – изготовителя.

8 Перезарядка аккумулятора

8.1 Зарядка аккумулятора происходит автоматически при включении терминала. Если аккумулятор используется редко, необходимо отключить его.

Примечания

1. **Красный** разъем подключается к **«+**» контакту, **черный** – к контакту **«-**».

2. Неправильное подключение выведет терминал из строя.

8.2 Аккумулятор используется только после отключения терминала от сети 220В и нажатия кнопки START.

8.3 До использования аккумулятора в первый раз, его необходимо зарядить в течении 20 часов для предотвращения низкого напряжения, вызванного саморазрядкой.

8.4 Если аккумулятор не используется в течении длительного времени, его необходимо заряжать в течении 10 – 12 часов каждые 2 месяца для продления сроков использования.

9 Техническое обслуживание

9.1 Техническое обслуживание терминала заключается в:

- <u>ежедневном внешнем осмотре</u>: проверке на отсутствие внешних повреждений, следов коррозии; исправности электропитания, отсутствия повреждений сетевых вилок и соединительных кабелей;

- в периодической чистке корпуса, передней панели от загрязнения.

Прежде, чем приступить к очистке оборудования, необходимо отключить терминал от сети электропитания.

Для очистки корпуса использовать х/б салфетку, увлажненную раствором неагрессивного моющего средства. Не допускается использование растворителя, спирта, нашатырного спирта, агрессивных химических моющих средств, абразивных материалов;

- <u>проверке соответствия условий эксплуатации и установки</u> (см. раздел 2; стр. 8 настоящего РЭ).

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации:

- в случае поставки в комплекте с грузоприемной платформой: соответствует сроку гарантийного обслуживания весов, указанному в руководстве по эксплуатации на весы;

- в случае отдельной поставки: 12 месяцев со дня продажи весового терминала.

10.3 Потребитель лишается права на гарантийный ремонт при механических повреждениях весового терминала и повреждениях, вызванных попаданием жидкости внутрь терминала, а также при отсутствии Руководства по эксплуатации на терминал.

Продавец:		
Дата продажи весового т	герминала	
(число, месяц, год)		
М.П.	(подпись)	
Примечание - заполняется в случае отдельной поставки (без грузоприемной платформы)		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию терминала, не приводящие к ухудшению метрологических и иных характеристик.

11 Отметки о ремонте

Таблица 5

Дата	Вид ремонта	Характер неисправности	Ф.И.О. мастера

12 Свидетельство о приемке ОТК

Весовой терминал <u>Т-12</u>	
Заводской номер	
Версия программного обеспечен	ния:
Степень пылевлагозащиты корп	уса
по ГОСТ 14254	
Дополнительная комплектация:	
Соответствует действующей тех и признан годным для эксплуата	кнической документации ации.
Дата выпуска	_20 год
	М. П.
Представитель ОТК	