

ОКП 42 7440

**ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ
ВК**

**Паспорт
АЖЕ 2.794.003 ПС**

Настоящий паспорт является документом, содержащим основные параметры и технические характеристики весов конвейерных ВК.

Перед эксплуатацией дозаторов следует ознакомиться с руководством по эксплуатации на весы конвейерные ВК АЖЕ 2.794.003 РЭ.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование типа	Весы конвейерные ВК
Обозначение модификации	
Дата изготовления	
Заводской номер изделия	
Владелец изделия	
Весы сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии РФ (свидетельство № 51856) и внесены в Государственный реестр средств измерений № 54475-13	

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы конвейерные ВК (в дальнейшем – весы ВК) предназначены для непрерывного взвешивания сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером, в различных отраслях промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики весов ВК приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	ВК- - -
Предел допускаемой погрешности по ГОСТ 30124-94	
Наибольшая линейная плотность материала (НЛП), кг/м	
Наименьшая линейная плотность материала (НмЛП), % от НЛП	20
Наименьший предел взвешивания от массы материала, взвешиваемого на конвейерных весах в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности, т	0,1
Цена деления суммирующего устройства, т, min.	0,02
Ширина конвейерной ленты	
Параметры электрического питания от сети переменного тока: – напряжение, В – частота, Гц	220 (-33/+22) 50±1
Потребляемая мощность, Вт, не более	10
Угол наклона ленты конвейерных весов, град., не более	
Угол наклона боковых роликов весов, град.	
Скорость движения ленты конвейера, м/с, не более	
Диапазон рабочих температур, °С: - для грузоприемного устройства (ГПУ) - для интегратора	от минус 30 до плюс 40 от минус 10 до плюс 40
Габаритные размеры ГПУ, мм, не более:	
Масса весов, кг, не более	
Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,92
Срок службы, лет	10

Весы обеспечивают отображение на табло интегратора следующей информации:

- линейной плотности в единицах массы транспортируемого материала;
- производительности конвейера;

- счетчика интегратора (массы материала, отгруженного на весах);
- времени счета;
- скорости движения ленты конвейера.

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее по тексту – ПО) интеграторов Микросим-06 и BW500 является встроенным и полностью метрологически значимым. Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который высвечивается на дисплее.

Для защиты от несанкционированного доступа к метрологически значимому ПО для BW500 предусмотрен переключатель «разрешения калибровки», который находится внутри корпуса интегратора. Для интегратора Микросим-06 от несанкционированного доступа к ПО вводится пароль.

Идентификационные данные ПО представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора О
Микросим-06	С 2028	Ed 4.02	Отсутствует, исполняемый код недоступен	—
Milltronics BW500	P900	3.13.02-03	Отсутствует, исполняемый код недоступен	—

Защита ПО интеграторов от преднамеренных и непреднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов ВК приведен в таблице 2

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Кол.	Примечание
	Весы конвейерные ВК, в том числе	ВК-___-_____ -	компл.	1	Зав. № _____
1	Грузоприемное устройство, в том числе: - датчики		шт.		Зав. №№ _____
2	Интегратор	Микросим-06	шт.	1	Зав. № _____
2	Датчик скорости	<u>М4207</u>	шт.	1	Зав. № _____
3	Соединительная коробка		шт.	1	
4	Соединительный кабель		м.		2 комплекта
5	Руководство по эксплуатации весов конвейерных ВК	АЖЕ 2.794.003 РЭ	шт.	1	
6	Паспорт на весы конвейерные ВК	АЖЕ 2.794.003 ПС	шт.	1	
7	Руководство по эксплуатации на интегратор		шт.	1	

СРОК СЛУЖБЫ, ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ВЕСОВ

Срок службы весов не менее 10 лет.

Условия хранения весов по группе 2(С) ГОСТ 15150-69.

Транспортирование весов может производиться любым видом транспорта в упаковке, в соответствии с правилами перевозки, установленными на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик весов, указанных в настоящем паспорте, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Срок гарантийного обслуживания весов устанавливается 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы конвейерные ВК-_____, заводской №_____, изготовлены и приняты в соответствии с требованиями, предусмотренными в действующей технической документации, ГОСТ 30124 и признаны годными к эксплуатации.

М.П. _____ Представитель ОТК
_____ дата _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Весы конвейерные ВК-_____, заводской №_____, подвергнуты консервации и упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Упаковку произвел

_____ личная подпись _____ расшифровка подписи

Дата _____ 20____ г.

Таблица 3

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Принятые меры по рекламации и их результаты

ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данные о приеме и передаче весов ВК и сведения о закреплении при эксплуатации заносить в таблицу 4.

Таблица 4

Дата установки	Где установлен	Дата снятия	Наработка с начала эксплуатации	Причина снятия	Подпись лиц, производивших передачу, прием и закрепление на месте эксплуатации

УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА

Учет технического обслуживания должен вестись в специальном журнале.

Форма ведения журнала приведена в таблице 5

Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка с начала эксплуатации	Должность, фамилия и подпись лица:		Примечания
			выполнившего работу	проверившего работу	

Учет текущего ремонта должен вестись в специальном журнале, куда заносятся данные о ремонте, включая замену отдельных составных частей (комплектующих, покупных изделий).

Форма ведения журнала приведена в таблице 6.

Таблица 6

Дата	Наименование работы и причина выполнения	Замененные части	Должность, фамилия и подпись лица:		Примечания
			Выполнившего ремонт	проверившего качество ремонта	

Сведения о замене тензорезисторных датчиков и микропроцессорного блока управления заносят в таблицу 7.

Таблица 7

№	Первичная установка		1-я замена		2-я замена	
	Тип, заводской №	Дата устан.	Тип, заводской №	Дата устан.	Тип, заводской №	Дата устан.
1						
2						
3						
4						

УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы весов или вследствие нецелесообразности ремонта весы подлежат утилизации, которая производится в соответствии со стандартами предприятия, на котором используются весы.

СВЕДЕНИЯ О ПОВЕРКЕ

Весы конвейерные ВК-_____, заводской №_____,
Поверка осуществляется по ГОСТ 8.005-2002 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки".

Межповерочный интервал – 1 год

Дата поверки	Результаты поверки	Должность и фамилия представителя поверяющей организации	Дата последующей повер- ки